

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

A.07.00..
KOD CPV

ŚLUSARKA
45421160-3 INSTALOWANIE WYROBÓW METALOWYCH

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru elementów metalowych wewnętrznych i zewnętrznych w projektowanych zadaszeniach nad miejscami sprzedaży

1.2. Zakres stosowania SST.

ST stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót dotyczących budowy zadaszeń nad miejscami do sprzedaży oraz niezbędną infrastrukturą techniczną na terenie projektowanego targowiska w Bartoszycach.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu elementów ślusarsko-kowalskich do obiektu wg poniższego zestawienia:

1. Rolety zamykające boksy handlowe;
2. Ścianki sanitarne systemowe;
3. Poręcze i urządzenia łazienkowe do obsługi osób niepełnosprawnych;
4. Wycieraczka zewnętrzna ;
5. Drzwi stalowe w zadaszniu nr 2;
6. Obudowa z siatki cięto ciągnionej zadaszienia nr 2;
7. Ławy handlowe;

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY.

Zgodnie z Art. 30 pzp wszelkie wskazane znaki towarowe, patenty lub pochodzenie użyto celem dokładnego opisu przedmiotu zamówienia (jego poziomu, standardu) ale takiemu wskazaniu zawsze należy przyporządkować sformułowania „lub równoważne”.

2.1. Rolety antywłamaniowe zamykające boksy w zadaszniu nr 1

Roleta aluminiowa antywłamaniowa

Profile roletowe oraz skrzynki wykonane z blachy aluminiowej, pokrytej dwuwarstwową powłoką lakierniczą, o podwyższonej odporności na ścieranie i działanie czynników atmosferycznych oraz dobrej izolacyjności termicznej i dźwiękowej. Profile wypełnione pianką. Roleta montowana nad otworem od strony wewnętrznej wg wytycznych i wskazówek producenta płyt warstwowych

2.2. Ścianki sanitarne

Ścianki sanitarne systemowe wysokości 210cm z pustką 15 cm nad posadzką z płyt laminowanych odpornych na wodę i wilgoć, w profilach systemowych aluminiowych lakierowanych technologią proszkową. Drzwi 90/200 w technologii jak ścianki kabin W kabinach sanitarnych zastosować okucia umożliwiające zamknięcie od wewnątrz z sygnalizacją otwarte/zamknięte.

2.3 Poręcze i urządzenia łazienkowe do obsługi osób niepełnosprawnych

Wykonane ze stali malowanej proszkowo na biało, systemowe.

Wykaz urządzeń do obsługi osób niepełnosprawnych

- | | |
|---|--------|
| 1. miska ustępowa dla niepełnosprawnych | 1 szt. |
| 2. umywalka dla niepełnosprawnych 700x570mm | 1 szt. |
| 3.uchwyt ścienny 90x700mm | 2 szt. |
| 4.podpora uchylna 700x170mm | 1 szt. |
| 5.lustro uchylne 607x657mm | 1 szt. |

uwagi wykonawcze:

- poręcze i pochwyt systemowe ze stali nierdzewnej;
- poręcze mocować na wysokości 80cm;
- deska sedesowa na wysokości 50cm;
- górna krawędź umywalki na wys.80cm

2.4.Wycieraczki ,

Wycieraczka przed drzwiami wejściowymi do części higieniczno-sanitarnej - krata stalowa, ocynkowana ogniowo wg normy DIN 50976. wysokości 20mm , oczko kraty 11 x 44 mm w ramie z kątownika aluminiowego 25x25x3 krata posiada własności antypoślizgowe – szt.1 o wymiarach 120cm x 80cm.

2.5 . Drzwi zewnętrzne ażurowe oraz obudowa zadaszienie nr 2,

Drzwi w konstrukcji stalowej z KZK 50x50x3 z wypełnieniem z siatki cięto-ciagniona oczka rombowa 50x22x4mm, stal

gr.3mm, siatka spawana do elementów konstrukcji drzwi, ocynkowana ogniowo i malowana proszkowo po obróbce.

Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się:

- Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy I w gatunkach St3S; St3SX; St3SY wg PN-EN 10025:2002
- Połączenia elementów wykonywać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby.
- Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

Siatka stalowa cięto ciągniona

oczka rombowe 50x22x4mm, stal gr.3mm

PARAMETRY TECHNICZNE

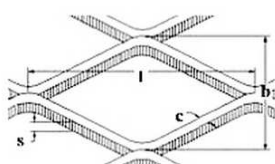
Materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stale nierdzewne
- aluminium

Rodzaje oczek:

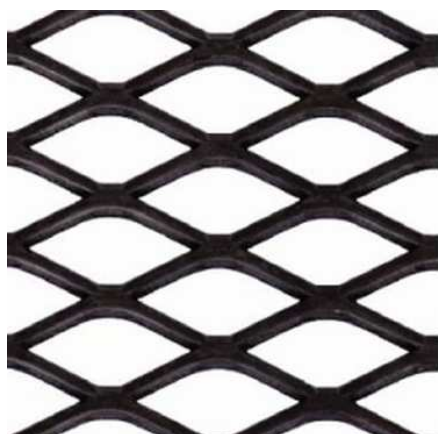
- rombowe
- kwadratowe
- sześciokątne
- okrągłe

Siatki cięto-ciągnione produkowane są wg normy DIN 791, a przy ich poprawnym oznaczeniu należy podawać cztery wymiary wg schematu: l x b x c x s



l – dłuższa przekątna oczka mierzona w tzw. węzłach
b – krótsza przekątna oczka mierzona w tzw. węzłach
c – mostek powstały w procesie nacinania i rozciągania
s – grubość materiału, z którego wykonano siatkę

Wzór na obliczenie prześwitu: $A_o = (1 - (2c/b)) \times 100 \%$



2.6 . Ławy handlowe

Stragany handlowe z ławami handlowymi – główna konstrukcja wg projektu konstrukcyjnego.

Projektuje się zadaszenia otwarte w formie straganów handlowych, w konstrukcji stalowej z dachem dwuspadowym pokrytym poliwęglanem przezziernym. Łada z desek drewnianych szer.95cm, boki wykończone listwami drewnianymi mocowanymi do podkonstrukcji stalowej.

Charakterystyczne parametry techniczne:

stragan 2-przęsłowy - 1szt.	długość 570cm
stragan 3-przęsłowy - 1szt.	długość 810cm
stragan 4-przęsłowy - 1szt.	długość 1050cm
stragan 5-przęsłowy - 1szt.	długość 1290 cm
wysokość zadaszenia	382cm

Ławy handlowe.

Projektuje się trzy ławy handlowe w konstrukcji stalowej obudowanej listwami drewnianymi gr.2,2cm. Łada z desek drewnianych gr.3,2cm - szer.100cm. Mocowanie ław kotwami bezpośrednio do podłoża.

Charakterystyczne parametry techniczne:

ława handlowa długość 770cm - 2szt.
ława handlowa długość 1010cm - 1szt.

Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się:

- Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy I w gatunkach St3S; St3SX; St3SY wg PN-EN 10025:2002
- Połączenia elementów wykonywać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby.

- Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

Drewno

Do konstrukcji drewnianych stosuje się drewno zabezpieczone przed szkodnikami biologicznymi i ogniem. Preparaty do nasycania drewna należy stosować zgodnie z instrukcją ITB – Instrukcja techniczna w sprawie powierzchniowego zabezpieczenia drewna budowlanego przed szkodnikami biologicznymi i ogniem.

Dla występujących robót stosować drewno klasy C18

2.7. Powłoki malarskie

Materiały na powłoki malarskie wg A.06.00. niniejszych SST.

2.8. Składowanie materiałów i konstrukcji

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

2.9. Badania na budowie

Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera.

Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

- jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
- zgodności z projektem,
- zgodności z atestem wytwórni
- jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji.
- jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inżynier wpisem do dziennika budowy.

3. SPRZĘT.

Do montażu elementów ślusarsko-kowalskich może być użyty dowolny sprzęt, zgodny z zaleceniami producenta.

4. TRANSPORT.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą.

Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu, muszą być zabezpieczone przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży,
 - możliwość mocowania elementów do ścian,
 - jakość dostarczonych elementów do wbudowania.
- 5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inżyniera.
- 5.3. Elementy powinny być trwale zakotwiczone w ścianach budynku.
Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych lub kołków wstrzeliwanych.
- 5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione tak aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.
- 5.5. Daszki zewnętrzne nad wejściami
Konstrukcja nośna: aluminiowa, montowana do ściany wspornikowo ze ściągami, lakierowana proszkowo.
Odprowadzenie wody: bezpośrednio z daszku
Przeszklenie: poliwęglan komorowy
- 5.5. Elementy systemowe - wbudować należy elementy kompletnie wykończone (według wytycznych producenta) wraz z uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.
- 5.6. Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków i spełniać wymagania podane dla robót malarskich wg SST A. 06.00.00.

6. KONTROLA JAKOŚCI.

- 6.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.
- 6.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:
- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych.
- Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.
- 6.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:
- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
 - sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
 - sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
 - sprawdzenie działania części ruchomych,
 - stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją. Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót dla jest ilość. sztuk elementów wbudowanych lub zamocowanych;

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT.

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu.
Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności podane w punktach 5 i 6.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

Płaci się w jednostkach wg punktu 7 za przygotowanie i dostarczenie na miejsce montażu, zamontowanie, uszczelnienie otworów, oczyszczenie stanowiska pracy.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia
PN-C-81901:2002	Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania