

# Ogłoszenie Burmistrza Miasta Bartoszyce w sprawie przyznania dotacji na realizację zadań własnych gminy z zakresu kultury, zdrowia, oświaty, sportu i rekreacji w 2010 roku.

|  |  |
|--|--|
| <b>I Upowszechnianie Kultury fizycznej i sportu kwalifikowanego. – 370 000 zł</b>  |  |
| <b>Zadanie</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej – 143 000 zł</i>  |
| <b>Zad.1</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej dzieci.</i>   |
| <p>Na realizację tego zadania złożono 2 oferty:</p> <p><b>I miejsce</b> – Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” – „Piłka nożna – Twój wybór i twój przyjaciel” (2), oferta otrzymała – <b>74,25 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>23 000 zł</b>,</p> <p><b>II miejsce</b> - Miejski Bartoszycki Klub Sportowy „Victoria”- „Nie piję, nie palę, nie używam wcale”(1), oferta otrzymała <b>-61,25 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>22 000 zł</b>.</p>  |  |
| <b>Zad.2</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej młodzieży.</i>  |
| <p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.</p> <p>Miejskiego Bartoszyckiego Klubu Sportowego „Victoria” - „Nic nie biorę to jest fakt bo w Victorii w piłkę gram” (3), oferta otrzymała <b>61,25 pkt.</b> - przyznano kwotę - <b>47 000 zł</b>.</p>   |  |
| <b>Zad.3</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej dorosłych.-</i>   |
| <p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.</p> <p>Miejski Bartoszycki Klub Sportowy „Victoria” – „Wpajanie zasad Fair Play” (4), oferta otrzymała <b>62,50 pkt.</b> przyznano kwotę - <b>51 000 zł</b>.</p>   |  |
| <b>Zad.4</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce siatkowej wśród dzieci , młodzieży, dorosłych.- 18 000 zł.</i> |
| <p>Na realizację tego zadania złożono 4 oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy „OLIMP” – „Turniej Nadziei Siatkarskich” (6), oferta otrzymała <b>84,50 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>6350 zł</b>.</p> <p><b>II miejsce</b> - Klub Siatkarski „Bartoszyce” – „Siatkówka to jest to” (7), oferta otrzymała <b>83,25 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>11 650 zł</b>.</p> <p><b>III miejsce</b> - Oferta Uczniowskiego Klubu Sportowego - „Jedynka”- „Siatkówka – twój wybór” (5) otrzymała <b>46,75 pkt.</b></p> <p>Dotacja nie została przyznana z powodu otrzymania punktów poniżej wymaganego progu 50 pkt. oraz wyczerpania środków.</p> <p><b>IV miejsce</b> - Oferta Uczniowskiego Klubu Sportowego - „Jedynka” (7a) – „Organizacja zawodów sportowych”, otrzymała <b>45,50 pkt.</b></p> <p>Dotacja nie została przyznana z powodu otrzymania punktów poniżej wymaganego progu 50 pkt. oraz wyczerpania środków.</p> |  |
| <b>Zad.5</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w kolarstwie.-22 000 zł</i>  |
| <p>Na realizację tego zadania złożono 3 oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy Przyjaźń– „Trzymaj formę razem z kolarzami” - organizacja zajęć dla dzieci i młodzieży (8), oferta otrzymała <b>82,00 pkt.</b> pkt. - kwota przyznana –<b>16 650 zł</b>.</p> <p><b>II miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kolarski „Rant” – ‘Kto kręci ten ma” (9) oferta otrzymała <b>68,75 pkt.</b> pkt. - kwota przyznana – <b>5 350 zł</b>.</p> <p><b>III miejsce</b>- Oferta Bartoszyckiego Klubu Kolarskiego „Rant”- „Bociani szlak- warmiński szlak”(10), oferta otrzymała <b>0 pkt.</b></p> <p>Dotacja nie została przyznana z powodu niezgodności oferty z priorytetem i zadaniem.</p>  |  |

|   |  |
|---|--|
| <b>Zad.6</b>  | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w podnoszeniu ciężarów.-15 000 zł</i>            |
| <p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.<br/> Miejski Ludowy Klub Sportowy „Siła”– „Ćwicz z nami sporty siłowe” (11),<br/> oferta otrzymała <b>68,75 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>15 000 zł.</b></p>  |  |
| <b>Zad.7</b>  | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w brydżu sportowym.-5 000 zł</i>                 |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Bartoszyckie Stowarzyszenie Brydża Sportowego - Udział we współzawodnictwie w brydżu sportowym (12),<br/> oferta otrzymała <b>86,25 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>5 000 zł.</b></p>  |  |
| <b>Zad.8</b>  | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w lekkoatletyce (treningi, zawody)-20 000 zł</i> |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” - „Lekkoatletyka –wybieram zdrowie” (13),<br/> oferta otrzymała <b>84,50 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>20 000 zł</b> na:</p>  |  |
| <b>Zad.9</b>  | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w zawodach Ringo- 6 000 zł</i>                   |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Warmińsko-Mazurskie Towarzystwo Ringo– „Ringo polski sport dla wszystkich” (14)<br/> oferta otrzymała <b>70,75 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>6 000 zł.</b></p>   |  |
| <b>Zad.10</b>   | <i>Organizacja zawodów sportowych.- 39 000 zł.</i>   |
| <p>Złożono na realizację tego zadania 9 ofert.<br/> <b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Klub Motocyklowy „Wiraz” - Zawody motocrossowe z cyklu pucharu polski PZM , Mistrzostw Polski w Motocrossie Motocykli i Quadów (18),<br/> oferta otrzymała <b>84,00 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>23 610 zł.</b><br/> <b>II miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kyokushin Karate– „Ogólnopolski Turniej Karate Kyokushin” (16),<br/> oferta otrzymała <b>80,00 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>6 500 zł.</b><br/> <b>III miejsce</b> – Klub Siatkarski „Bartoszyce”- „Turnieje siatkarskie” (20),<br/> oferta otrzymała <b>79,25 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>3030 zł</b> na:<br/> <b>IV miejsce</b> - Warmińsko-Mazurskie Towarzystwo „Ringo” - „Bartoszyce grają w ringo”(zawody) (21),<br/> oferta otrzymała <b>68,25 pkt.</b> - kwota przyznana- <b>1 800 zł.</b><br/> <b>V miejsce</b> - UKS „Jedynka” – „Majowa spartakiada młodzieży polskiej i litewskiej” (14),<br/> oferta otrzymała <b>74,25 pkt.</b> - przyznano kwotę - <b>1 500 zł.</b><br/> <b>VI miejsce</b> - Stowarzyszenie Rozwoju i Aktywności Młodzieży „Czas na Nas” – „II Amatorskie Zawody Strongman” (22 ).<br/> oferta otrzymała <b>66,25 pkt.</b> - przyznano kwotę - <b>1 060 zł.</b><br/> <b>VII miejsce</b> - Stowarzyszenie „Ożywić Łynę” – „Co ma płynąć nie zatonie” (23),<br/> oferta otrzymała <b>62,50 pkt.</b> - przyznano kwotę – <b>1 000 zł.</b><br/> <b>VIII miejsce</b> - UKS „Olimp” „Wiosenny turniej piłki siatkowej dziewcząt szkół gimnazjalnych” (21),<br/> oferta otrzymała <b>55,75 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków.<br/> <b>IX miejsce</b> - UKS "OLIMPIA"- „Pływanie bezpieczne – organizacja zawodów pływackich” (17),<br/> oferta otrzymała <b>51,50 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków.</p> |  |
| <b>Zad.11</b>   | <i>Przygotowanie i udział w sportowych imprezach strzeleckich.</i>                             |
| <p>Brak złożonych ofert</p>   |  |

|   |   |
|---|---|
| <b>Zad.12</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie osób niepełnosprawnych. – 5 000 zł.</i>                       |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Oferta Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych „SION”– „Treningi Klubu Sportowego Valider” (24),<br/> otrzymała <b>81,25 pkt.</b> - przyznano kwotę - <b>3 500 zł.</b></p>   |   |
| <b>Zad.13</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie sportach walk, obronnych.- 25 000 zł.</i>                     |
| <p>Złożono na realizację tego zadania dwie oferty.<br/> <b>I miejsce</b> – Bartoszycki Klub Kyokushin Karate – „Przygotowanie i udział we współzawodnictwie sportach walki obronnych” (25)<br/> oferta otrzymała <b>85,00 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>15 000 zł.</b><br/> <b>II miejsce</b> - Bartoszycka Szkoła Teakwon-do - „Niepokonani”- kontynuacja”(27)<br/> oferta otrzymała <b>68,75 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>10 000 zł.</b></p>   |   |
| <b>Zad.14</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w sportach motocrossowych.- 10 000 zł.</i>                    |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Stowarzyszenie Klub Motocyklowy Wiraż – „Udział we współzawodnictwie w sportach Motocrossowych” (28).<br/> oferta otrzymała <b>73,75 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>10 000 zł.</b></p>  |   |
| <b>Zad.15</b>   | <i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce ręcznej.- 8 000 zł.</i>                               |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.<br/> Stowarzyszenie Miłośników Szczypiorniaka „Bartoszyce” – „Popularyzacja piłki ręcznej w Bartoszycach” (29)<br/> oferta otrzymała <b>68,75 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>8 000 zł.</b></p>   |   |
| <b>II. Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży, wspieranie osób starszych w kształceniu ustawicznym po zakończeniu kariery zawodowej. (Dział 801) – 20 000 zł.</b>  |   |
| <b>Zad.1</b>  | <i>Organizacja obozów, rajdów, wycieczek krajoznawczo – turystycznych dla dzieci i młodzieży- 14 000 zł</i> |
| <p>Na realizację tego zadania złożono 4 oferty.<br/> <b>I miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kyokushin Karate- „Organizacja obozu karate kyokushin Solina 2010” (1P),<br/> oferta otrzymała <b>82,50 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>8 300 zł.</b><br/> <b>II miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”- „Obóz z pasją” (4P),<br/> oferta otrzymała <b>71,50 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>3 000 zł.</b><br/> <b>III miejsce</b> - Bartoszycka Szkoła Takwon-do - „Wypoczywaj na sportowo, a będziesz żył długo i zdrowo” (3P),<br/> oferta otrzymała <b>70,00 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>2 700 zł.</b><br/> <b>IV miejsce</b> - Oferta Stowarzyszenia Pomocy Osobom Niepełnosprawnym ”Jesteś-my”- „Magia Jury Krakowsko- Częstochowskiej- wycieczka turystyczno- krajoznawcza”(2P),<br/> oferta otrzymała <b>50,00 pkt.</b><br/> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków.</p> |   |
| <b>Zad.2</b>  | <i>Wspieranie osób starszych w kształceniu ustawicznym po zakończeniu kariery zawodowej - 6 000 zł</i>      |
| <p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.<br/> Bartoszycki Uniwersytet Trzeciego Wieku – „Skarby naszego regionu” – (5P),<br/> oferta otrzymała <b>66,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>6 000 zł.</b></p>  |   |

**III. Organizacja wydarzeń, promocja twórczości regionalnej (921) – 15 000 zł****Zad.1** *Promocja twórczości artystycznej, organizacja koncertów, festynów, parad.- 5 000 zł*

Na realizację tego zadania złożono dwie oferty.

**I miejsce** – Towarzystwo Mniejszości Niemieckiej Bartoszyce i Okolic- „Spotkanie z kulturą wschodniopruską”(6P),

oferta otrzymała **78,75 pkt.** - przyznano kwotę **3 000 zł.**

**II miejsce** - Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- „XXIX Wojewódzki Przegląd Twórczości Artystycznej Ośrodków Szkolno- wychowawczych Bartoszyce 2010”(8P),

oferta otrzymała **73,75 pkt.** - przyznano kwotę **2 000 zł.**

**Zad.2** *Wspieranie rozwoju tożsamości kulturalnej mniejszości narodowych i etnicznych.-10 000 zł*

Na realizację tego zadania złożono 2 oferty.

**I miejsce** – Towarzystwo Mniejszości Niemieckiej Bartoszyce i Okolic -„Mała Ojczyzna historia, przyroda, kultura i tradycje Warmii i Mazur” (9P),

oferta otrzymała **83,75 pkt.** - przyznano kwotę **8 000 zł.**

**II miejsce**- Stowarzyszenie Absolwentów, Sympatyków, Przyjaciół Szkoły z Ukraińskim Językiem Nauczania „Kałyńa”- „, Ukraińska panorama artystyczna” (10P),

oferta otrzymała **68,75 pkt.** - przyznano kwotę **2 000 zł.**

|  |  |
|--|--|
| <b>IV. Działania mające na celu ochronę zdrowia oraz wspomaganie leczenia sutków chorób (Dział 851) – 30 000 zł.</b>   |  |
| <b>Zad.1</b>   | <i>Rehabilitacja osób niepełnosprawnych.- 8 000 zł</i>                         |
| <p>Złożono na realizację tego zadania cztery oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION- „Różne formy rehabilitacji- szansą pokonania barier” (13P),<br/> oferta otrzymała <b>82,50 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>5 075 zł.</b></p> <p><b>II miejsce</b> – Polskie Stowarzyszenie na Rzecz Osób z Upośledzeniem Umysłowym koło w Bartoszycach - „Jesteśmy razem- zajęcia terapeutyczne dla dzieci niepełnosprawnych i ich rodziców” (11P),<br/> oferta otrzymała <b>73,75 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>1 575 zł.</b></p> <p><b>III miejsce</b> - Stowarzyszenie Akademia Ruchu – „Nordic walking – marsz po zdrowie” (12P),<br/> oferta otrzymała <b>73,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>1 350 zł.</b></p> <p><b>IV miejsce</b> - Polskie Stowarzyszenie na Rzecz Osób z Upośledzeniem Umysłowym koło w Bartoszycach – „Pomóż mi lepiej poznać siebie” (14P),<br/> oferta otrzymała <b>61,25 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków.</p> |  |
| <b>Zad.2</b>   | <i>Terapia osób z zaburzeniami autystycznymi.- 8 000 zł</i>                    |
| <p>Złożono na realizację tego zadania dwie oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION- „Zajęcia terapeutyczne dla osób z zaburzeniami autystycznym i” (15P),<br/> oferta otrzymała <b>82,5 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>6 200 zł.</b></p> <p><b>II miejsce</b> – Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- „Widzę, słyszę, czuję - potrafię” (16P),<br/> oferta otrzymała Oferta otrzymała <b>71,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>1 800 zł.</b></p>  |  |
| <b>Zad.3</b>   | <i>Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chorych.- 2 000 zł</i> |
| <p>Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.</p> <p>Warmińsko – Mazurskie Stowarzyszenie Przyjaciół Opieki Paliatywnej w Bartoszycach – „ Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chorych” (20P),<br/> oferta otrzymała - <b>86,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>2 000 zł.</b></p>   |  |
| <b>Zad.4</b>   | <i>Wspomaganie w zakresie profilaktyki i terapii chorób - 12 000 zł.</i>       |
| <p>Złożono na realizację tego zadania trzy oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Akademia Ruchu-„ Gymstick – nowoczesna forma ruchu” (17P),<br/> oferta otrzymała Oferta otrzymała <b>91,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>3 640 zł.</b></p> <p><b>II miejsce</b> - Polskie Stowarzyszenie Diabetyków – „Niech cukrzyca nie stanowi przeszkody w realizacji twoich marzeń” (19P),<br/> oferta otrzymała Oferta otrzymała <b>77,50 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>2 970 zł.</b></p> <p><b>III miejsce</b> - Stowarzyszenie Integracji Osób Niepełnosprawnych SION – „Użyczenie sprzętu rehabilitacyjnego oraz pomocniczego na terenie Bartoszyc” (18P),<br/> oferta otrzymała Oferta otrzymała <b>66,25 pkt.</b> - przyznano kwotę <b>5 390 zł.</b></p>  |  |

**Burmistrz Miasta Bartoszyce**

**/-/ Krzysztof Nałęcz**

Bartoszyce 26.02.2010 r.