

## Ogłoszenie Burmistrza Miasta Bartoszyce w sprawie przyznania dotacji na realizację zadań własnych gminy z zakresu kultury, zdrowia, oświaty, sportu i rekreacji w 2011 roku.

<b>I Upowszechnianie Kultury fizycznej i sportu kwalifikowanego. – 300 000 zł</b>	
<b>Zadanie</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej – 120 000 zł</i>
<b>Zad.1</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej dzieci.</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę:  <b>I miejsce</b> - Miejski Bartoszycki Klub Sportowy „Victoria”- „W piłkę gram spełniam swe marzenia, a MBKS Victoria w realia je przemienia”(2)          Oferta otrzymała – <b>70,00 pkt.</b> – przyznana dotacja – <b>31 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.2</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej młodzieży.</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.          Oferta Miejskiego Bartoszyckiego Klubu Sportowego „Victoria” (3)- „Lubię sport w piłkę gram – to w MBKS Victoria wszystko mam”          Oferta otrzymała <b>71,67 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>39 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.3</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce nożnej dorosłych.-</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.          Oferta Miejskiego Bartoszyckiego Klubu Sportowego „Victoria” – „W MBKS w piłkę gram - swoje hobby udoskonalam i przyjemność mam” (4)          Oferta otrzymała <b>72,50 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>50 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.4</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce siatkowej wśród dzieci, młodzieży, dorosłych.- 23 000 zł.</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono 2 oferty.  <b>I miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy „OLIMP” – „Turniej Nadziei Siatkarskich – liga wojewódzka” (5). Oferta otrzymała <b>82,67 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>23 000 zł.</b>  <b>II miejsce</b> - Klub Siatkarski „Bartoszyce” – „Siatkówka to jest to” (7).          Oferta otrzymała <b>47,67 pkt.</b>          Dotacja nie została przyznana z powodu oceny poniżej minimalnych wymagań (50 punktów).</p>	
<b>Zad.5</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w kolarstwie - 26 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono 2 oferty.  <b>I miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kolarski „Rant” – ‘Kto kręci ten ma” (6).          Oferta otrzymała <b>71,83 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>9 500 zł.</b>  <b>II miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy Przyjaźń (7) – „Trzymaj formę razem z kolarzami – organizacja zawodów sportowych” - organizacja zajęć dla dzieci i młodzieży          oferta otrzymała <b>70,50 pkt.</b> - kwota przyznana – <b>16 500 zł.</b></p>	
<b>Zad.6</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w podnoszeniu ciężarów.-17 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.          Oferta Miejskiego Ludowego Klubu Sportowego „Siła”– „Ćwicz z nami sporty siłowe” (9)          Oferta otrzymała <b>57,50 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>17 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.7</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w brydżu sportowym.-5 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.  <b>I miejsce</b> - Bartoszyckie Stowarzyszenie Brydża Sportowego - Udział we współzawodnictwie w brydżu sportowym (10)          Oferta otrzymała <b>71,33 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>5 000 zł.</b></p>	

<b>Zad.8</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w lekkoatletyce (treningi, zawody)-20 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.</p> <p><b>I miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” - „Lekkoatletyka –wybieram zdrowie” (11) Oferta otrzymała <b>67,00 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>20 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.9</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w zawodach Ringo- 6 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.</p> <p><b>I miejsce</b> - Warmińsko-Mazurskie Towarzystwo Ringo– „Ringo polski sport dla wszystkich” (12) Oferta otrzymała <b>62,50 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>5 000 zł.</b></p>	
<b>Zad.10</b>	<i>Organizacja zawodów sportowych.- 39 000 zł.</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono 11 ofert.</p> <p><b>I miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kyokushin Karate– „Ogólnopolski Turniej Karate Kyokushin” (13). Oferta otrzymała <b>78,00 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>8 000 zł.</b></p> <p><b>II miejsce</b> – Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”- „VIII Wiosenny Turniej Piłki Siatkowej” (15). Oferta otrzymała <b>77,50 pkt.</b> pkt. - przyznana dotacja – <b>1 170 zł.</b></p> <p><b>III miejsce</b> - Bartoszycka Szkoła Teakwon-do - „II Mistrzostwa Bartoszyce w Teakwon-do ITF” (20). Oferta otrzymała <b>77,00 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>1 200zł.</b></p> <p><b>IV miejsce</b> – Stowarzyszenie Akademia Ruchu - „Eliminacje do Mistrzostw Polski Kickboxingu (19). Oferta otrzymała <b>76,67 pkt.</b> pkt. - przyznana dotacja – <b>1 470 zł.</b></p> <p><b>V miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy Przyjaźń– „Trzymaj formę razem z kolarzami” - organizacja zajęć dla dzieci i młodzieży (17). Oferta otrzymała <b>67,50 pkt.</b> pkt. - przyznana dotacja – <b>1 900 zł.</b></p> <p><b>VI miejsce</b> – Warmińsko Mazurskie Towarzystwo „RINGO” – „Ringo sportowa promocja miasta” (22). Oferta otrzymała <b>65,00 pkt.</b> pkt. - przyznana dotacja – <b>1 540 zł.</b></p> <p><b>VII miejsce</b> - Klub Siatkarski „Bartoszyce” – „Turnieje siatkarskie” (21). Oferta otrzymała <b>63,33 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>1 840zł.</b></p> <p><b>VIII miejsce</b> - UKS „Jedynka” – „Bawmy się z mini piłką siatkową (16). Oferta otrzymała <b>61,33 pkt.</b> - - <b>370 zł.</b></p> <p>Stowarzyszenie „Ożywić Łynę” – „Co ma płynąć nie zatonię” (14). Oferta nie kwalifikowana z powodu niezgodności niezgodność z zadaniem.</p>	
<b><u>Druga runda oceny</u></b>	
<p>Na realizację tego zadania komisja zakwalifikowała dwie oferty.</p> <p><b>I miejsce</b> Stowarzyszenie Klub Motocyklowy „Wiraz” – „IV Runda PP w Mistrzostw Polski w Motocrossie (53). Oferta otrzymała <b>63,00 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>15 000 zł.</b></p> <p><b>II miejsce</b> – Stowarzyszenie Akademia Ruchu - „II Bartoszycki Nordic Walking” (18). Oferta otrzymała <b>55,17 pkt.</b> - pkt. - przyznana dotacja – <b>550 zł.</b></p>	
<b>Zad.11</b>	<i>Przygotowanie i udział w sportowych imprezach strzeleckich.- 0 zł.</i>
<b>Zad.12</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie osób niepełnosprawnych. – 5 000 zł</i>
<p>Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.</p> <p><b>I miejsce</b> Oferta Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych „SION”– „Niepełnosprawni na start” (23). otrzymała <b>69,67 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>4 000 zł.</b></p>	

<b>Zad.13</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie sportach walk, obronnych.- 28 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono trzy oferty.	
<b>I miejsce</b> – Bartoszycki Klub Kyokushin Karate– „Trening czyni mistrza”. (24). Oferta otrzymała <b>79,33 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>17 000 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Bartoszycka Szkoła Teakwon-do - „Niepokonani”- młoda krew”(25). Oferta otrzymała <b>74,33 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>10 000zł.</b>	
<b>III miejsce</b> – Stowarzyszenie Akademia Ruchu - „Przygotowanie i udział w zawodach Kickboxingu” (26). Oferta otrzymała <b>63,00 pkt.</b> pkt. - przyznana dotacja – <b>1 000 zł .</b>	
<b>Zad.14</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w sportach motocrossowych.- 7 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.	
<b>I miejsce</b> – Stowarzyszenie Klub Motocyklowy Wiraz– „Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w sportach motocrossowych” (28). Oferta otrzymała <b>53,00 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>6 300 zł.</b>	
<b>Zad.15</b>	<i>Przygotowanie i udział w współzawodnictwie w piłce ręcznej.- 4 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę.	
<b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Miłośników Szczypiorniaka „Bartoszyce” – „Popularyzacja piłki ręcznej w Bartoszycach” (28). Oferta otrzymała <b>66,17 pkt.</b> - przyznana dotacja – <b>4 000 zł.</b>	
<b>II. Organizacja przeglądów artystycznych, konkursów, wspomaganie artystów i twórców, promocja twórczości regionalnej (Dział 921) – 15 000 zł</b>	
<b>Zad.1</b>	<i>Promocja twórczości artystycznej, organizacja koncertów, festynów, parad.- 5 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono dwie oferty.	
<b>I miejsce</b> – Towarzystwo Mniejszości Niemieckiej Bartoszyce i Okolic - „Podniesienie estetyki Zespołu Tańca Regionalnego SAGA” (30). Oferta otrzymała <b>78,83 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>3 000 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- „XXX Wojewódzki Przegląd Twórczości Artystycznej Ośrodków Szkolno – Wych. Bartoszyce 2011”(30). Oferta otrzymała <b>74,17 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 000 zł.</b>	
<b>Zad.2</b>	<i>Wspieranie rozwoju tożsamości kulturalnej mniejszości narodowych i etnicznych.-10 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono 2 oferty.	
<b>I miejsce</b> – Towarzystwo Mniejszości Niemieckiej Bartoszyce i Okolic - „Zaprzyjaźnić się z przyszłością z nadzieją patrzeć w przyszłość – rok jubileuszowy 20 lat Stowarzyszenia” (31). Oferta otrzymała <b>76,17 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>7 700 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Absolwentów, Sympatyków, Przyjaciół Szkoły z Ukraińskim Językiem Nauczania „Kałyna”- „Od poezji do teatru” (32). Oferta otrzymała <b>65,33 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 300 zł.</b>	

<b>III. Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży, wspieranie osób starszych w kształceniu ustawicznym po zakończeniu kariery zawodowej. (Dział 801) – 12 000 zł</b>	
<b>Zad.1</b>	<i>Organizacja obozów, biwaków, rajdów – turystycznych dla dzieci i młodzieży – 5 000 zł.</i>
Na realizację tego zadania złożono 5 oferty.	
<b>I miejsce</b> - Bartoszycki Klub Kyokushin Karate-” (33). Oferta otrzymała <b>72,17 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>3 250 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Bartoszycka Szkoła Takwon-do - „Wypoczywaj na sportowo, a będziesz żył długo i zdrowo – III letni obóz z zakresu taekwon-do” (37). Oferta otrzymała <b>71,83 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>1 750 zł.</b>	
<b>III miejsce</b> - Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”- „Obóz z pasją” (34). Oferta otrzymała <b>69,17 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków	
<b>III miejsce</b> - Stowarzyszenie Akademia Ruchu - „Na fali” (35). Oferta otrzymała <b>55,00 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu wyczerpania środków	
<b>IV miejsce</b> - Stowarzyszenie Przyjaciół Szkoły „Biwak na Mazurach” (36). Oferta otrzymała <b>28,00 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu oceny poniżej minimalnych wymagań (50 punktów).	
<b>Zad.2</b>	<i>Organizacja wycieczek dydaktyczno-krajoznawczo – turystycznych dla dzieci i młodzieży - 3 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono dwie oferty.	
<b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś – my” (38). oferta otrzymała <b>52,50 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>1 440 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Przyjaciół Szkoły – „Moja przyszłość moją pasją” (39). Oferta otrzymała <b>44,50 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu oceny poniżej minimalnych wymagań (50 punktów).	
<b>Zad.2</b>	<i>Wspieranie osób starszych w kształceniu ustawicznym po zakończeniu kariery zawodowej - 4 000 zł</i>
Na realizację tego zadania złożono jedną ofertę. Bartoszycki Uniwersytet Trzeciego Wieku – „Ucząc się czuje się młodszy i zdrowszy”– (40) oferta otrzymała <b>76,83 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>4 000 zł.</b>	

<b>IV. Ochrona i promocja zdrowia (Dział 851) – 30 000 zł.</b>	
<b>Zad.1</b>	<i>Wspomaganie w zakresie leczenia skutków niepełnosprawności - 6 000 zł.</i>
Na realizację tego zadania złożono 4 oferty.	
<b>I miejsce</b> - Polski Związek Niewidomych– „Wyjazd na badania do Kliniki Okulistycznej w Katowicach” (44). Oferta otrzymała <b>73, 83 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>3 000 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION- „Wsparcie osób niepełnosprawnych poprzez aktywną rehabilitację”(43). Oferta otrzymała <b>69,17 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 000 zł.</b>	
<b>III miejsce</b> - Polskie Stowarzyszenie na Rzecz Osób z Upośledzeniem Umysłowym koło w Bartoszycach – „Razem różnie – grupowe zajęcia terapeutyczne” (41). oferta otrzymała <b>51,67 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>1 000 zł.</b> Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś – my” - „Rehabilitacja- to moja aktywności” (42) oferta otrzymała <b>0 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu braku udziału własnego minimum 20 %.	

<b>Zad.2</b>	<b><i>Terapia osób z zaburzeniami autystycznym.- 8 000 zł</i></b>
Na realizację tego zadania złożono dwie oferty.	
<b>I miejsce</b> - Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION - „Zajęcia terapeutyczne dla osób z zaburzeniami autystycznymi” (46). Oferta otrzymała <b>75,83 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>5 580 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> – Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- Wychodzę z „czterech ścian” (45). Oferta otrzymała <b>69,17 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 420 zł.</b>	
<b>Zad.3</b>	<b><i>Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chory - 4 000 zł</i></b>
Na realizację tego zadania złożono dwie oferty.	
<b>I miejsce</b> – Polski Czerwony Krzyż - „Z pierwszą pomocą na Ty – czyli nasze zdrowie” (47). Oferta otrzymała <b>77,50 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 400 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”(48) Oferta otrzymała <b>63,33 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>600 zł.</b>	
<b>Zad.4</b>	<b><i>Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chory - 4 000 zł.</i></b>
Złożono na realizację tego zadania jedną ofertę.	
<b>I miejsce</b> – Warmińsko – Mazurskie Stowarzyszenie Przyjaciół Opieki Paliatywnej w Bartoszycach – „Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chorych” (49). Oferta otrzymała <b>68,33 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>4 000 zł.</b>	
<b>Zad.5</b>	<b><i>Wspomaganie w zakresie profilaktyki i terapii chorób - 9 000 zł.</i></b>
Na realizację tego zadania złożono trzy oferty.	
<b>I miejsce:</b> Polskie Stowarzyszenie Diabetyków – „Zdrowo, smacznie i przyjemnie – prawdy i mity o diecie cukrzycowej” (50). Oferta otrzymała <b>82,50 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>4 000 zł.</b>	
<b>II miejsce</b> - Stowarzyszenie Integracji Osób Niepełnosprawnych SION – „Użyczenie sprzętu rehabilitacyjnego oraz pomocniczego na terenie Bartoszyce” (52). Oferta otrzymała <b>55,00 pkt.</b> - przyznana dotacja - <b>2 500 zł.</b>	
<b>III miejsce</b> - Stowarzyszenie Akademia Ruchu - „Biegaj na nartach jak Justyna Kowalczyk” (51). Oferta otrzymała <b>35,00 pkt.</b> Dotacja nie została przyznana z powodu oceny poniżej minimalnych wymagań (50 punktów).	

**Burmistrz Miasta Bartoszyce**

Bartoszyce 08.02.2011 r.

**Krzysztof Nałęcz /-/**