

12.12.2013 r.

INFORMACJA

Ogłoszenie Burmistrza Miasta Bartoszyce w sprawie przyznania dotacji w konkursie ogłoszonym na podstawie art. 13 ustawy z dnia 14 kwietnia 2003r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2010r. Nr 234, poz. 1536 z późn. zm.), w związku z art. 25 ustawy dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2013r, poz. 182 tekst jednolity z późn. zm.)
na realizację:

| |
|--|
| 2) „Świadczeń specjalistycznych usług opiekuńczych dla osób objętych pomocą Miejskiego Ośrodka Pomocy Społecznej w Bartoszczach” |
|--|

Na realizację tego działania złożono 1 ofertę:

1. Warmińsko - Mazurski Oddział Okręgowy Polskiego Czerwonego Krzyża (2)

Wnioskowana kwota: 30 000 zł

Oferta otrzymała - **42 pkt.** Cena za jedną godzinę realizacji usługi opiekuńczej **12,00 za godzinę**
- przyznano roczną kwotę : **6 000 zł** (w okresie 5 lat).