

Ogłoszenie Nr 1 P o przyznaniu dotacji na realizację zadań własnych gminy z zakresu sportu, kultury, rekreacji, zdrowia w 2009 roku.

I Upowszechnianie Kultury fizycznej i sportu.	
Zad.1	<i>Organizacja gier zespołowych</i>
<p><u>I miejsce</u> – Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”: Turniej nadziei siatkarskich(2) – 5 700 zł, Oferta otrzymała: 87,8 .pkt.</p> <p><u>II miejsce</u>- Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” - „Piłka siatkowa to fajna sprawa” (3) – 525 zł, Oferta otrzymała 86,7 pkt.</p> <p><u>III miejsce</u>- Uczniowski Klub Sportowy „Jedynka” - Siatkówka, twój wybór (4) – 1 280 zł, Oferta otrzymała 84,2 pkt.</p> <p><u>IV miejsce</u>- Klub Siatkarski BARTOSZYCE: „Turnieje siatkarskie” (5) –2 924 zł, Oferta otrzymała 76,7 pkt.</p> <p><u>V miejsce</u>- Uczniowski Klub Sportowy „Olimp” (1): „organizacja gier zespołowych”- 1 571 zł. Oferta otrzymała 58,5 pkt.</p>	
Zad. 2	<i>Organizacja zawodów sportowych i imprez rekreacyjnych</i>
<p><u>I miejsce</u> – Fan Klub Legii Warszawa i Victorii- „IV Bieg z Gwiazdą” : (8) – 3000 zł. Oferta otrzymała 85,0 pkt.</p> <p><u>II miejsce</u> - Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”: „Organizacja zawodów sportowych i imprez rekreacyjnych” (7) - 2 000 zł. Oferta otrzymała 64,2 pkt.</p>	
II	Organizacja przeglądów artystycznych, konkursów, wspomaganie artystów i twórców, promocja twórczości regionalnej (921)
Zad.1	<i>Promocja twórczości artystycznej, organizacja koncertów, festynów ,parad</i>
<p><u>I miejsce</u> – Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- XXVIII Wojewódzki Przegląd Twórczości Artystycznej Ośrodków Szkolno - Wychowawczych (9): 1 500 zł. Oferta otrzymała 90,8 pkt.</p> <p><u>II miejsce</u>- Stowarzyszenie Absolwentów, Sympatyków, Przyjaciół Szkoły z Ukraińskim Językiem Nauczania „Kałyna”- „W krainie ukraińskiej sztuki artystycznej i teatralnej”(10): 3 500 zł, Oferta otrzymała 81,7 pkt.</p>	
Zad.2	<i>Wspieranie rozwoju tożsamości kulturalnej mniejszości narodowych i etnicznych</i>
<p>Towarzystwo Mniejszości Niemieckiej Bartoszyc i Okolic- „Cudze chwalicie, swego nie znacie”(9): 7 000 zł. Oferta otrzymała 89,2 pkt.</p>	
III	Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży.
Zad 1	<i>Organizacja obozów, rajdów, wycieczek krajoznawczo – turystycznych dla dzieci i młodzieży.</i>
<p><u>I miejsce</u>- Bartoszycki Klub Kyokushin Karate- „Obóz sportowy Solina 2009” (16): 5 000 zł, Oferta otrzymała 90,7 pkt.</p> <p><u>II miejsce</u>- Uczniowski Klub Sportowy „Olimp”- „Obóz z pasją” (15)- 2 500 zł, Oferta otrzymała 84,2 pkt.</p> <p><u>II miejsce</u> - Bartoszycka Szkoła Takwon-do - „Wypoczywaj na sportowo, a będziesz żył długo i zdrowo” (14): 2 500 zł Oferta otrzymała 84,2 pkt.</p>	

IV	Promocja działań mających na celu ochronę zdrowia oraz wspomaganie leczenia skutków chorób
Zad.1	<i>Rehabilitacja osób niepełnosprawnych</i>
<p><u>I miejsce</u>- Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION- „Różne formy rehabilitacji” (17): 5 000 zł. Oferta otrzymała 81,7 pkt. <u>II miejsce</u> – Polskie Stowarzyszenie na Rzecz Osób z Upośledzeniem Umysłowym koło w Bartoszykach- „Jesteśmy razem” (18): 3 000 zł. Oferta otrzymała 80,8 pkt.</p>	
Zad.2	<i>Terapia osób z zaburzeniami autystycznymi</i>
<p><u>I miejsce</u> - Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych SION- „Zajęcia terapeutyczne dla osób z zaburzeniami autystycznymi” (19): 5 000 zł. Oferta otrzymała 81,7 pkt. <u>II miejsce</u> – Stowarzyszenie Pomocy Osobom Niepełnosprawnym „Jesteś-my”- „Żyj zdrowo, kolorowo” (20): 3 000 zł. Oferta otrzymała 79,2 pkt.</p>	
Zad. 3	<i>Wspomaganie w opiece i leczeniu pacjentów przewlekle chorych</i>
<p>Warmińsko – Mazurskie Stowarzyszenie Przyjaciół Opieki Paliatywnej w Bartoszykach – „Zakup pompy infuzyjnej strzałkowej” (21): 2 000 zł. Oferta otrzymała 79,2 pkt.</p>	
Zad. 4	<i>Wspomaganie w zakresie profilaktyki i terapii chorób</i>
<p><u>I miejsce</u>- Bartoszycki Uniwersytet Trzeciego Wieku – „Ruch to krok ku zdrowiu”(24): 5 050 zł, Oferta otrzymała 75,0 pkt. <u>II miejsce</u> - Polskie Stowarzyszenie Diabetyków – „Niech cukrzyca nie stanowi przeszkody w realizacji twoich marzeń” (22): 1 950 zł Oferta otrzymała 67,5 pkt.</p>	

Bartoszyce 16.03.2009 r.

Burmistrz Miasta Bartoszyce
Krzysztof Nałęcz