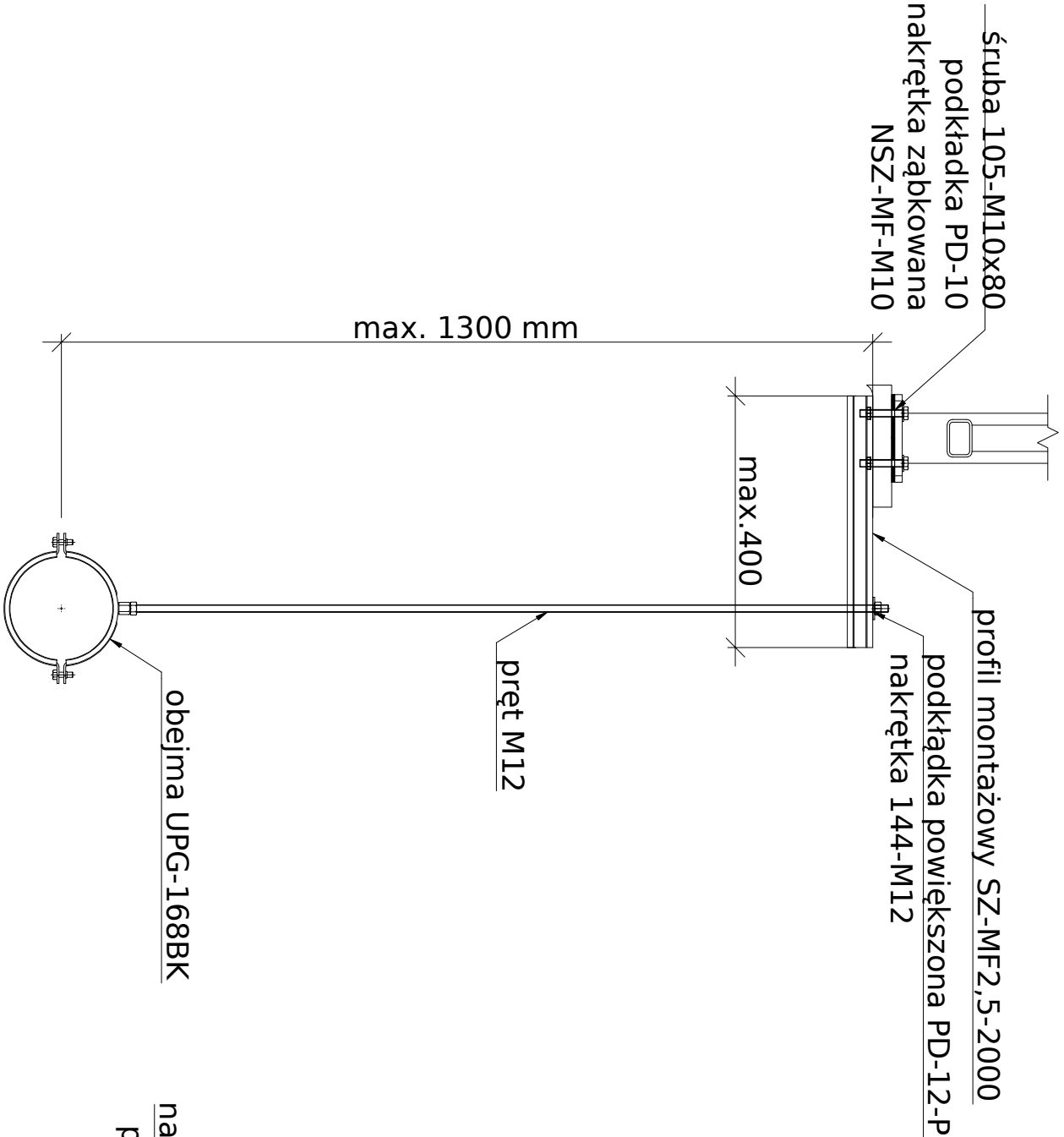
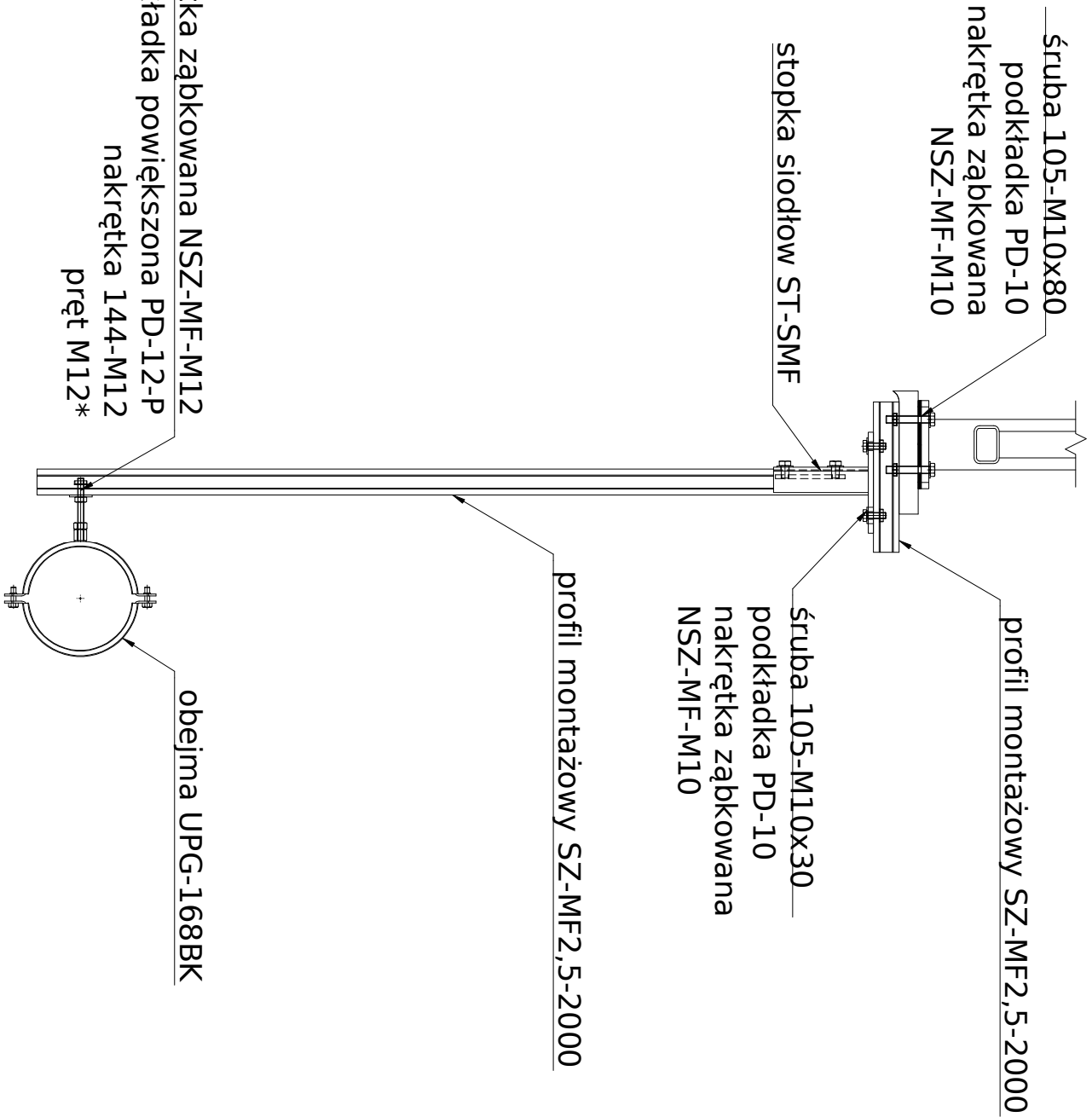


SCHEMAT MOCOWANIA RUROCIĄGU GAZU DN150 DO KONSTRUKCJI KŁADKI

PODPORA SWOBODNA



PODPORA SZTYWNA



*max. długość pręta 50 mm

- Uwagi:
- a) Lokalizacja podpór zgodnie z rzutem;
 - b) Elementy wystawione na działanie warunków atmosferycznych lub korozyjnych zaleca się wykonać w ocynku ogniowym lub powłoce Ultra Cover XP.

TYTUŁ RYSUNKU:		SCHEMAT MOCOWANIA RUROCIĄGU GAZU DN150 DO KONSTRUKCJI KŁADKI	
OPRACOWAŁ:		INWESTYCJA / WYKONAWCA:	
mgr inż. Jakub Gruszcza		Kładka Bartoszyce	
		NR RYS.:	269-1-19/1
		DATA:	22-01-19
Niniejszy rysunek stanowi informację o produktach Mieczuk Metaliz, i warunkach ich zastosowania; został opracowany na podstawie dokumentacji technicznej Mieczuk Metaliz, nie stanowi projektu w rozumieniu właściwych przepisów			