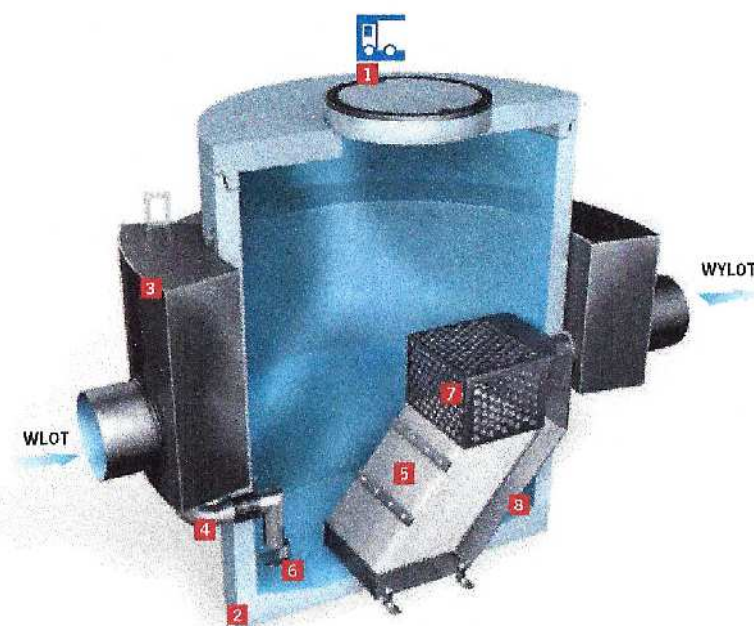




Separator substancji ropopochodnych Coalisator® L-BYPASS-Z



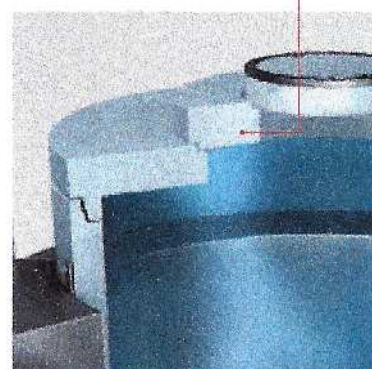
Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem lamelowym, z bypassem zewnętrznym.
Do zabudowy w gruncie.
Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



Elementy separatora

1. Właz Ø 600 (BEGU/żeliwo) klasy D 400
2. Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną
3. Bypass zewnętrzny (stal czarna, opcjonalnie stal nierdzewna)
4. Włot do komory (stal czarna, opcjonalnie stal nierdzewna)
5. Sekcje filtra lamelowego (PEHD)
6. Deflektor (PEHD)
7. Przegroda perforowana (PEHD/stal nierdzewna)
8. Zasyfonowany kanał odpływowy (PEHD/stal nierdzewna)

Wersja do nadbudowy
dostosowanie posadowienia separatora do zagłębienia sieci kanalizacyjnej



Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących z układów zlewni mlejskich, parkingów, bez transportowych, placów manewrowych, dróg szybkiego ruchu i lotnisk.

Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 65

WYMAGANE ZASTOSOWANIE NIEZALEŻNEGO OSADNIKA POPRIEDZAJĄCEGO SEPARATOR.

(patrz rozdział Separatory zawieszin/Osadniki).

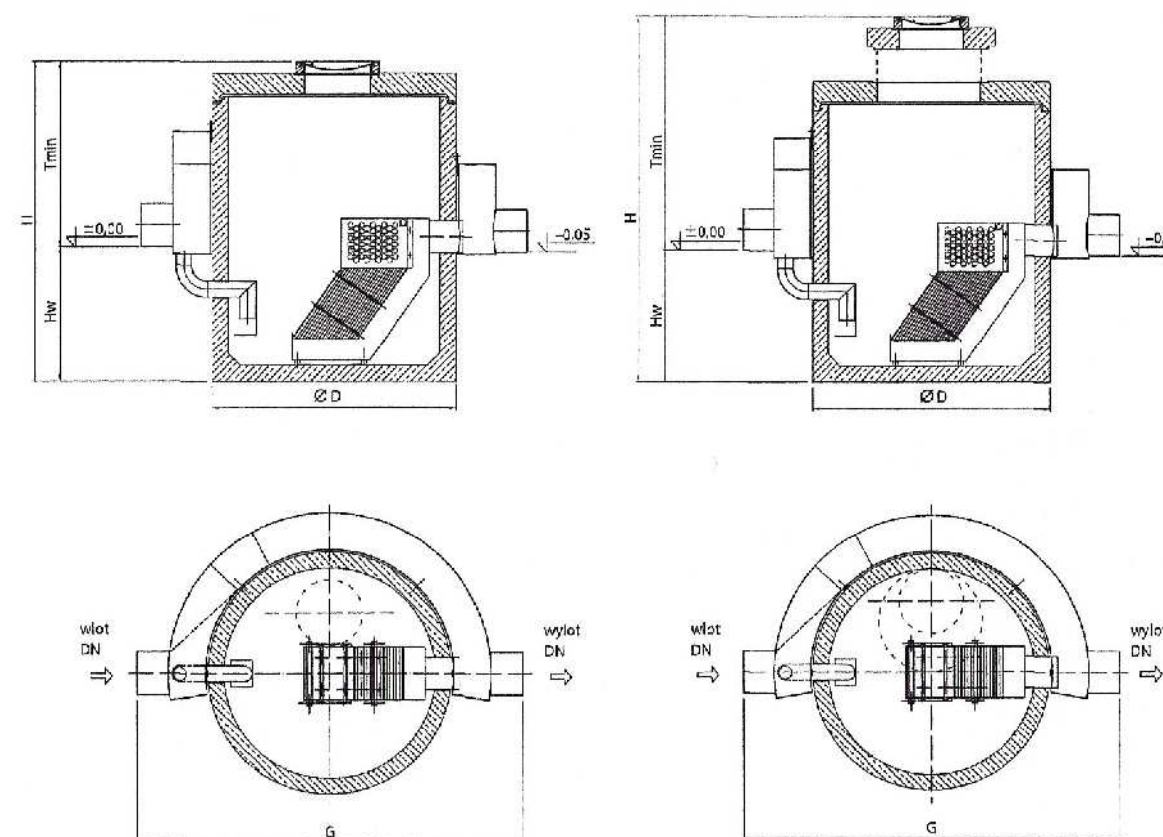
Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. Skuteczność oczyszczania ścieków z substancji olejowych wynosi do 99,2%. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badań i Separacji w Würzburgu (LGA) oraz Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie.



Separator substancji ropopochodnych Coalisator® L-BYPASS-Z



Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem lamelowym, z bypassem zewnętrznym.
Do zabudowy w gruncie.
Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



WERSJA STANDARD (S)

WERSJA DO NADBUDOWY (N)

Typ	Przepływ nominalny Qn		Maksymalny przepływ hydrauliczny Qm		Maksymalna pojemność magazynowania oleju		Średnica rury wlotowej i wylotowej DN	Średnica zewnętrzna zbiornika D	Wymiar G	Tmin - minimalne zagłębienie rury wlotowej		Tmax - maksymalne zagłębienie rury wlotowej		H - całkowita wysokość separatora		Hw - wysokość do dna rury wlotowej	Najlepszy element	Ciężar całkowity		Numer kat.	
	l/s	l/s	l	mm	mm	mm				S	N	S	N	S	N			S	N	S	N
	l/s	l/s	l	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg	kg		
50/500	50	300	500	100	600/630	2800	4960	2020+1490	2210+1680	2520	7210	3215	3405	1195+1725	7750	15205	15115	720.748SS	720.748SN		
70/700	70	700	700	150	600/630	2800	4652	2070+1600	2360+1850	2570	7250	3310	3500	1240+1710	11040	15748	16058	720.760SS	720.760SN		
100/1000	100	1000	1000	200	700/700	2800	4760	2095+1715	2285+1855	2595	7285	3715	3905	1620+2000	10140	17278	17588	720.772SS	720.772SN		
150/1500	150	1500	1500	300	800/800	2800	4960	2500+1890	2790+2050	3100	7790	4370	4560	1770+2480	10140	19760	20070	720.784SS	720.784SN		

Nr Aprobaty Technicznej: AT/2007-08-0208/A4

Coalisator L-BYPASS-Z

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian.

PIMISAN 12-100 Szczętno ul. Asnyka 6 tel.(089) 624-34-76 fax 624-86-26				SKALA bez skali		rys. Nr. rys KD-09	
Nazwisko i imię projektował mgr inż. Mirosław Piskorski st. asystent mgr inż. Maciej Sławuta sprawdził mgr inż. L.K. Piskorska-Sławuta				Nr. uprawnień Nr. 184/73/OL z 8 ust. 1 pkt 1 i 2 upr. Nr. 119/2002 upr. Nr. 10/99/OL EUR ING 2681		Data 2014-05-26 2014-05-26 2014-05-26	
Podpis				Przedmiot rysunku SEPARATOR LAMELOWY			
Nazwa i adres obiektu Rozbudowa ulicy Inwestycyjnej etap II na działce 9/2 w Bartoszycach							